

EFFIZIENTER WÄRMEAUSTAUSCH – DIE LÖSUNG FÜR IHRE HEIZUNGS- TECHNISCHEN ANWENDUNGEN

Die Liste der Anwendungen, bei denen bereits heute ein gelöteter Wärmetauscher (BPHE) eingesetzt wird, ist lang: Wandthermen, Dampf, Abtauprozesse, Fußbodenheizung, Solaranwendungen, Kühltürme, Fernwärme- und Brauchwasseranwendungen - und täglich kommen neue hinzu.

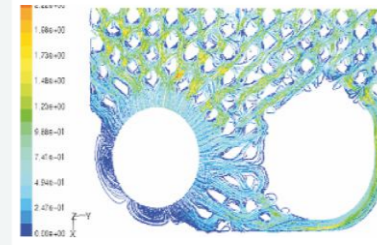
SWEP Wärmetauscher findet man heutzutage praktisch weltweit in allen Anwendungen. Diese Vergrößerung der Anwendungsvielfalt ist auch eng verbunden mit technologischen Veränderungen.

Mehr und mehr ersetzen SWEP Wärmetauscher die bisher traditionell eingesetzten geschraubten Plattenwärmetauscher oder Rohrbündelwärmetauscher.

Eine umfassende Forschung und Entwicklung, verbunden mit effektiver Nutzung von CFD (Computational Fluid Dynamics), ermöglichen es uns, Ihnen die größte Modellpalette für alle Arten von Wärmeaustauschanwendungen anzubieten. Durch die Verwendung von Standardkomponenten können wir Ihnen kostengünstige Serienprodukte anbieten, welche genau auf Ihre Bedürfnisse zurechtgeschnitten sind.

Wir können Ihnen jedoch noch mehr bieten, wie zum Beispiel unser SSP-Programm. Dieses Berechnungsprogramm von SWEP, wurde entwickelt, um die Wärmetauscher genau zu dimensionieren und entsprechende Zeichnungen zu generieren.

Um noch mehr über SWEP, unsere gelöteten Plattenwärmetauscher und unsere effizienten Lösungen zu erfahren, lesen Sie doch einfach in einem unserer Handbücher auf www.swep.net nach oder sprechen Sie mit einem unserer Experten.



Die Simulation ist eine der wichtigsten Stufen bei der Entwicklung neuer und auch bestehender Wärmetauscher. Die Möglichkeit verschiedene Plattenprägungen durch Simulation der Durchflussmenge und -richtung zu bewerten, bietet hervorragende Möglichkeiten bei der Verbesserung der Funktionalität.



Jeder SWEP Wärmetauscher besitzt eine eindeutige Kennzeichnung, er wurde mehrfach getestet und ist durch führende, unabhängige Abnahmegesellschaften wie PED, UL, KHK und CSA zertifiziert.



Heating applications

Unser "Technisches Handbuch für Heizungsanwendungen" bietet Ihnen die Möglichkeit, Ihre Kompetenz zu erweitern. Der Informationsgehalt reicht von den Grundlagen des Wärmeaustausches bis hin zu speziellen Anwendungen wie Gasthermen und Fernwärmesystemen

SWEP ist der weltweit führende Hersteller gelöteter Plattenwärmetauscher (BPHEs). Diese Produkte kommen überall dort zum Einsatz, wo Wärme wirkungsvoll übertragen werden muss, sprich in Klimaanlage, Kühlaggregate, Heizanlagen und industriellen Anwendungen. Mit Vertretungen in mehr als 50 Ländern und einem ganz persönlichen Vertriebssystem in über 20 Ländern ist SWEP seinen Kunden stets nahe. Dank hocheffizienter Produktionsanlagen in Schweden, den USA, Malaysia, der Slowakei und in China kann SWEP Kunden rund um die Welt betreuen. SWEP ist Teil der internationalen Dover Corporation – ein breit aufgestellter und an der NYSE notierter, mehrere Milliarden Dollar schwerer Hersteller unterschiedlichster Produkte und Komponenten für den industriellen und gewerblichen Gebrauch.

Gedruckt auf 100% recycelbarem Papier. SWEP ist ein nach ISO 14001 zertifiziertes Unternehmen.

swep.net

SWEP
A DOVER COMPANY

CHALLENGE EFFICIENCY

GELÖTETE PLATTENWÄRMETAUSCHER FÜR HEIZUNGSANWENDUNGEN

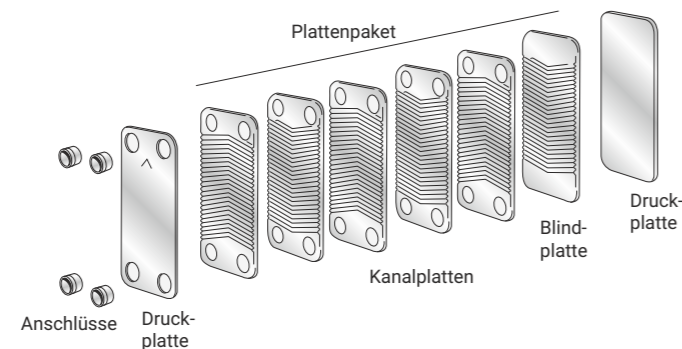
SWEP
A DOVER COMPANY

UNSERE PRODUKTPALETTE FÜR ANWENDUNGEN IN DER HEIZUNGSTECHNIK

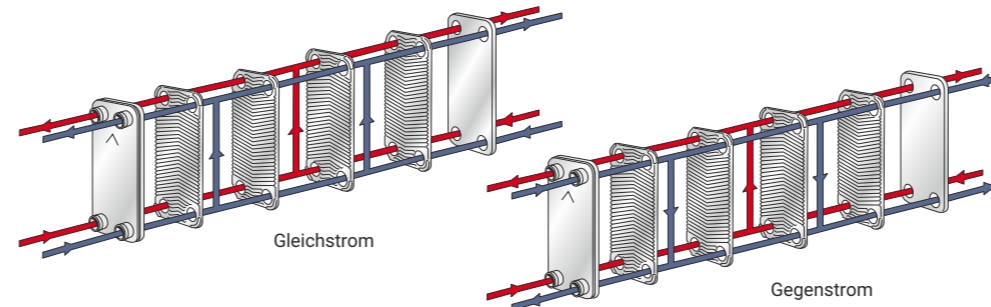
E5T  Abmessung 73×192 mm 2.87×7.55 inch Gewicht 0.33+0.044×(NoP-2) kg 0.7+1×NoP lb Max. Plattenanzahl (NoP) 60	B5T  Abmessung 76×193 mm 2.99×7.59 inch Gewicht 0.6+0.044×NoP kg 1.4+0.1×NoP lb Max. Plattenanzahl (NoP) 60	E8T  Abmessung 73×315 mm 2.87×12.40 inch Gewicht 0.54+0.7×(NoP-2) kg 1.2+0.2×NoP lb Max. Plattenanzahl (NoP) 40	B8T  Abmessung 76×317 mm 2.99×12.48 inch Gewicht 0.9+0.07×NoP kg 2+0.2×NoP lb Max. Plattenanzahl (NoP) 60	B10T  Abmessung 117/119×287/289 mm 4.61/4.68×11.31/11.37 inch Gewicht 1.4+0.09×NoP kg 3.1+0.2×NoP lb Max. Plattenanzahl (NoP) 140	B12  Abmessung 117×287 mm 4.61×11.31 inch Gewicht 1.7+0.116×NoP kg 3.2+0.3×NoP lb Max. Plattenanzahl (NoP) 140	B15  Abmessung 72×465 mm 2.84×18.32 inch Gewicht 1.3+0.106×NoP kg 2.9+0.2×NoP lb Max. Plattenanzahl (NoP) 60	B16  Abmessung 119×376 mm 4.69×14.8 inch Gewicht 1.5+0.114×NoP kg 3.8+0.3×NoP lb Max. Plattenanzahl (NoP) 140	B16DW  Abmessung 119×377 mm 4.69×14.85 inch Gewicht 1.6+0.23×NoP kg 3.5+0.5×NoP lb Max. Plattenanzahl (NoP) 140	B25T  Abmessung 117/119×524/526 mm 4.61/4.68×20.65/20.71 inch Gewicht 2.1+0.17×NoP kg 4.6+0.4×NoP lb Max. Plattenanzahl (NoP) 140	B28  Abmessung 119×526 mm 4.69×20.72 inch Gewicht 2.1+0.17×NoP kg 5+0.4×NoP lb Max. Plattenanzahl (NoP) 140	B35  Abmessung 243×393 mm 9.57×15.48 inch Gewicht 6.7+0.336×NoP kg 15.4+0.7×NoP lb Max. Plattenanzahl (NoP) 250
B50  Abmessung 243×525 mm 9.57×20.67 inch Gewicht 13.8+0.43×NoP kg 34.2+0.9×NoP lb Max. Plattenanzahl (NoP) 280	B56  Abmessung 243×525 mm 9.57×20.69 inch Gewicht 16+0.43×NoP kg 35.3+1×NoP lb Max. Plattenanzahl (NoP) 250	B57  Abmessung 243×693 mm 9.57×27.30 inch Gewicht 16+0.565×NoP kg 35.3+1.2×NoP lb Max. Plattenanzahl (NoP) 280	B60  Abmessung 364×374 mm 14.34×14.74 inch Gewicht 13+0.47×NoP kg 28.7+1×NoP lb Max. Plattenanzahl (NoP) 300	B65  Abmessung 363×864 mm 14.29×34.01 inch Gewicht 42.757+1.03×NP kg 94.263+2.271×NP lb Max. Plattenanzahl (NoP) 360	B120T  Abmessung 243×525 mm 9.50×20.65 inch Gewicht 10+0.374×NoP kg 22+0.8×NoP lb Max. Plattenanzahl (NoP) 250	B427  Abmessung 304×694 mm 11.97×27.32 inch Gewicht 29+0.62×NoP kg 63.9+1.4×NoP lb Max. Plattenanzahl (NoP) 280	B439  Abmessung 304×979 mm 11.98×38.57 inch Gewicht 21+0.93×NoP kg 46.3+2.1×NoP lb Max. Plattenanzahl (NoP) 360	B649  Abmessung 537×1232 mm 21.14×48.50 inch Gewicht 101.27+1.941×NP kg 223.2+4.27×NP lb Max. Plattenanzahl (NoP) 420	B633  Abmessung 537×830 mm 21.14×32.67 inch Gewicht 82.5+1.224×NoP kg 181.8+2.69×NoP lb Max. Plattenanzahl (NoP) 344		

DAS KONZEPT

Prinzipiell besteht jeder gelötete Plattenwärmetauscher (BPHE) aus einer Anzahl geprägter Kanalplatten, welche sich zwischen der vorderen und hinteren Druckplatte befinden. Während des Vakuumlötlötprozesses bilden sich Lötstellen an den einzelnen Kontaktpunkten.



Die Medien können den Wärmetauscher auf verschiedene Weise durchströmen. Für parallel durchströmte BPHEs gibt es zwei Strömungskonfigurationen: Gleich- und Gegenstrom.



Es gibt verschiedene Möglichkeiten, die Kanalplatten innerhalb des Plattenpaketes zusammenzustellen. Hier sehen Sie eine dieser möglichen Varianten.

