

WITA Heizungs-Optimierungsset

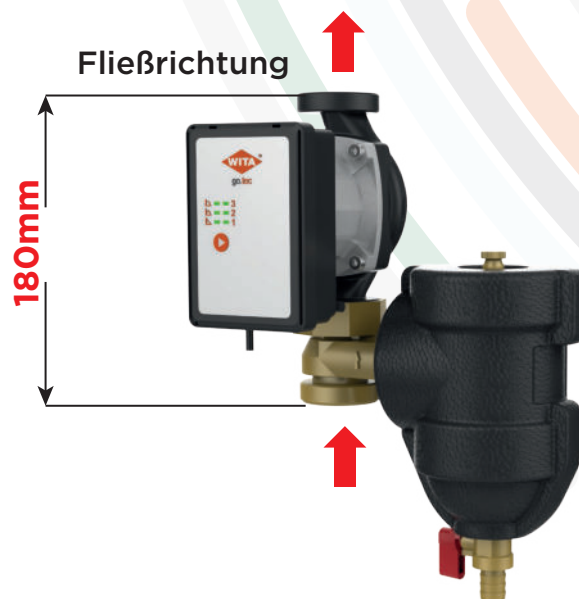
Im Set enthaltene Einzelkomponenten

WITA Hocheffizienzpumpe go.tec 40/60 oder 70/80

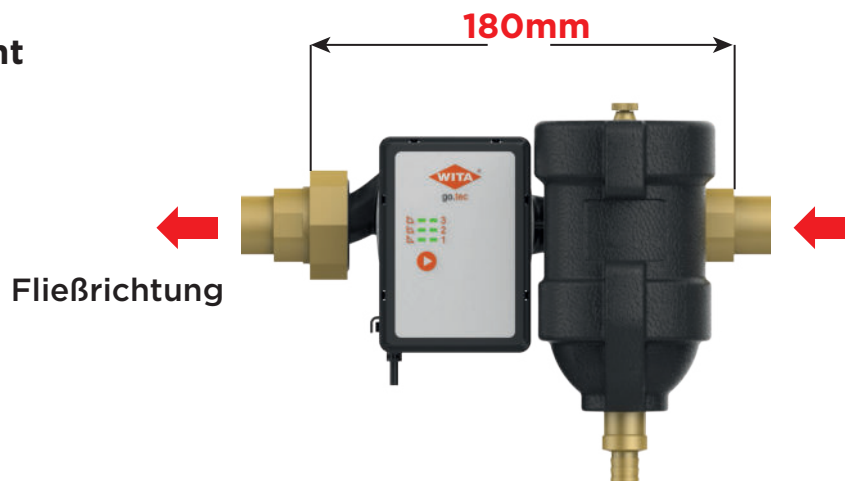
WITA Trap MS L50

Beispiel Installation

Senkrecht



Waagrecht



5-Jahre Garantie



WITA® - Wilhelm Taake GmbH

Böllingshöfen 85 | 32549 Bad Oeynhausen | Deutschland

info@wita.de | www.wita.de





EEI
≤ 0.21



WITA go.tec

40 | 60 | 70 | 80

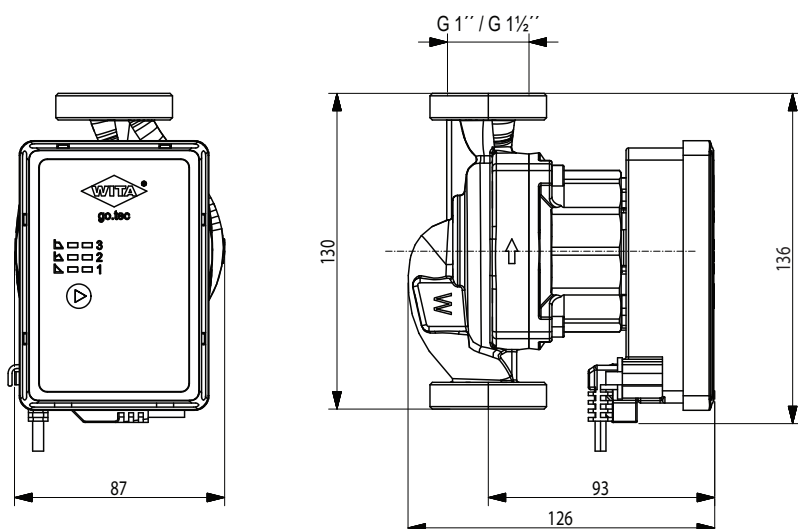
Produktbesonderheiten

- 5 Jahre Garantie
- SmartAdapt
- Antiblockierfunktion
- Entlüftungsfunktion
- Tastensperre
- Verfügbar:
PWM1, PWM2: Heizung,
Solar, Wärmepumpen

Technische Daten

	40	60	70	80
Maximale Förderhöhe	4 m	6 m	7 m	8 m
Maximaler Durchfluss	2600 l/h	3500 l/h	4000 l/h	4500 l/h
Leistungsaufnahme	4-25 W	4-45 W	4-65 W	4-80 W
Regelung	3 Konstantkennlinien 3 Konstantdruckkennlinien 3 Proportionalkennlinien			
Zusatzfunktionen	Antiblockierfunktion, Entlüftungsfunktion, Tastensperre			
Versorgungsspannung	1 x 230 V, 50 Hz			
Emissionsschalldruckpegel	<43 dB (A)			
Motorschutz	kein externer Motorschutz erforderlich			
Schutzart	IP44			
Umgebungstemperatur	0 °C bis 60 °C			
Medientemperatur	-10 °C bis + 110 °C			
Temperaturklasse	TF 110 gem. DIN EN 60335-2-51			
Systemdruck max.	1,0 MPa 10 bar			
Anschlussgrößen	DN 25			
Einbaulängen	130 mm			
Material Pumpengehäuse	Grauguss kataphoresebeschichtet			
Gewicht inkl. Isolierung	1,8 kg			
EEI	40 ≤ 0,19 60 ≤ 0,20 70 ≤ 0,21 80 ≤ 0,21			

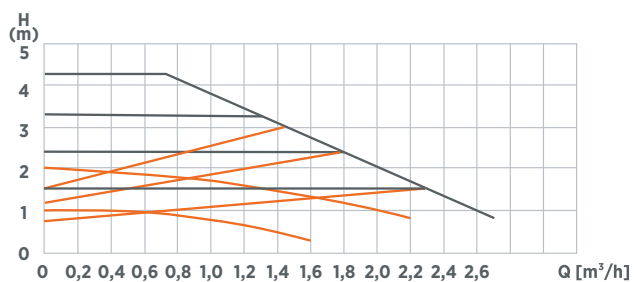
Maßzeichnung



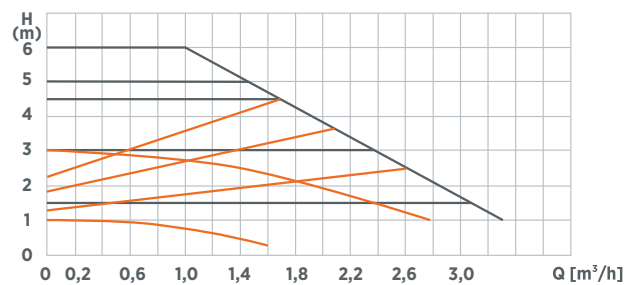
Alle Maßangaben in mm.

Kennlinien

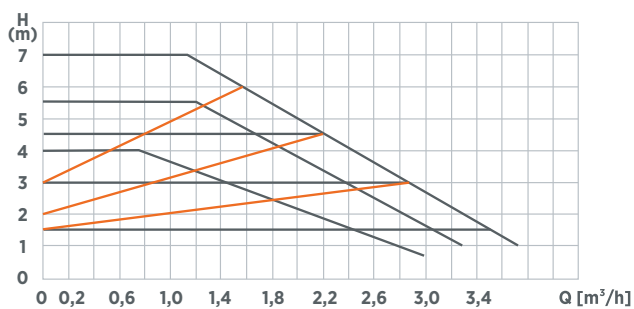
Kennlinie WITA go.tec 40



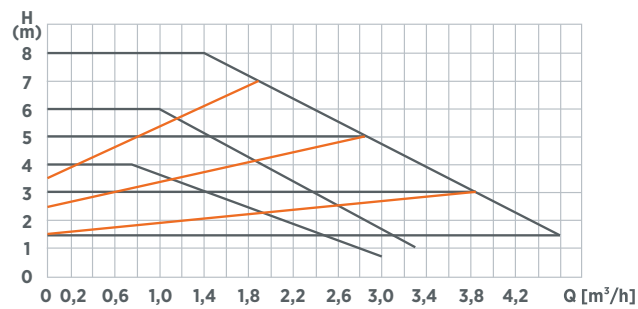
Kennlinie WITA go.tec 60



Kennlinie WITA go.tec 70



Kennlinie WITA go.tec 80



Schlammabscheider Trap MS L50

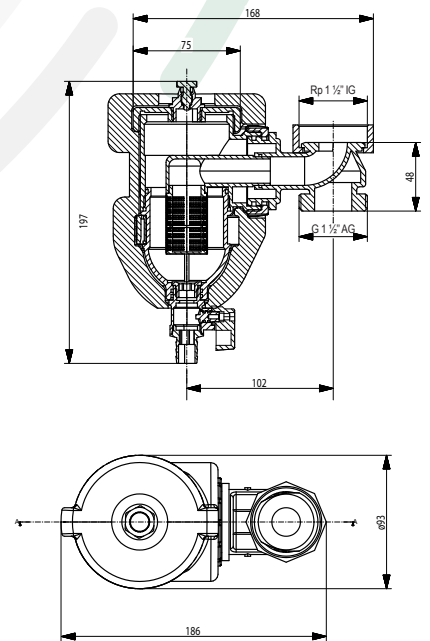
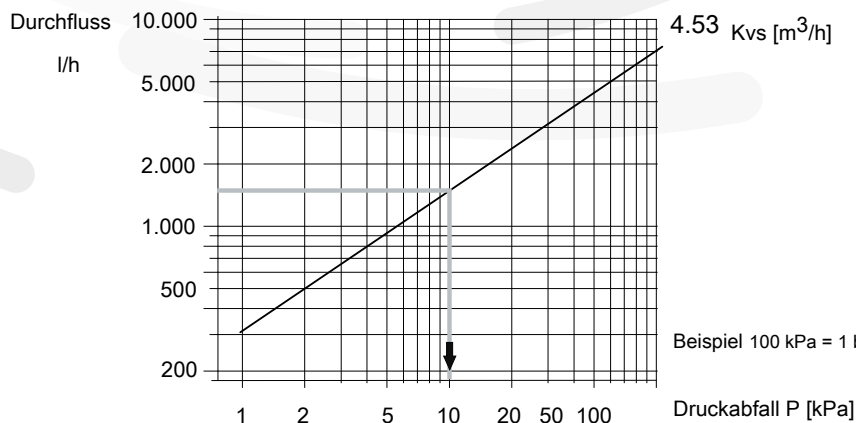


Produktbeschreibung

Mit dem Schlamm- und Magnetitabscheider WITA-Trap MS L50 aus Messing erreichen Sie einen zuverlässigen Betrieb und Schutz Ihrer Heizungsumwälzpumpen / Hocheffizienzpumpen und Ventile. Er dient zur Entfernung von Schlamm, Verunreinigungen und magnetischen Partikeln aus Heizungs-, Kühl- und Solaranlagen. Eisenhaltige Verunreinigungen (Magnetit) sowie nichtmagnetische Verunreinigungen und Schlamm aus dem Heizungswasser (nach VDI 2035), die sowohl in Alt- als auch in Neuanlagen entstehen, werden herausgefiltert. Die angesammelten Verschmutzungen können durch das einfache Abnehmen des Magnetclips (auch bei laufender Anlage) beim Öffnen des Ablasshahns schnell und kraftvoll nach außen gepresst werden.

Technische Ausstattung

- Effiziente Beseitigung von Schmutzpartikeln ($> 5 \mu\text{m}$)
- Schützt die Pumpe und andere empfindliche Anlagenteile
- Einfache, schnelle und sichere Entleerung des Schlammabscheiders bei laufendem Betrieb
- Schützt das Heizsystem vor Schlammablagerungen und Verschleiß und damit vor Störungen oder gar Stillstand
- Schont Pumpen und Armaturen
- Geeignet für Heizungs-, Kälte- und Solaranlagen



Technische Daten

Kvs-Wert	4.53 m ³ /h
Material	Messing
Anschluss	ÜWM mit 1 1/2" IG x 1 1/2" AG
Maximaler Betriebsdruck	1 MPa / 10 bars
Betriebstemperatur	0 °C - 90 °C
Größe Schmutzpartikel	$>5 \mu\text{m}$
Fördermedium	Heizungswasser nach VDI 2035
Isolierung	inklusive Isolierung
Magnetstärke	250 mT / 2 500 G